

Diese Spezifikation umschreibt Artikel der Materialgruppe

Pinienholz

Materialbeschreibung

Als erstes werden die Baumstämme in das kochende Wasser gelegt und entrindet. Die Furniere werden in die gewünschte Stärke geschnitten, gestanzt und gedämpft. Nach diesem Vorgang wird das Holz maschinell zum Endprodukt geformt, geleimt und die Splitter beseitigt. Es erfolgt keine weitere Beschichtung oder Oberflächenbehandlung.

Produktbeschreibung

Bild	Bezeichnung	Volumen (ml)	Artikelnummern
	Boot 80mm Holz	30	10057
	Boot 110mm Holz	50	10058
	Boot 170mm Holz	150	10059
	Boot 220mm Holz	320	17494
	Boot 245mm Holz	450	10060
	Boot 320 mm Holz	330	10061

Material / Zusammensetzung

Pinienholz

Lagerung

Lagertemperatur: Raumtemperatur
Relative Luftfeuchtigkeit: trocken
Lagerbedingungen: vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

PRODUKTE-SPEZIFIKATION_00493 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Verwendungszweck

Arten von Lebensmitteln, die mit dem Material in Kontakt kommen sollen:

- trockene
- fettige

Anwendungen:

- Kurzfristiger Kontakt (gemäss Migrationstest 2h)
- Erhitzen auf 70°C bis zu 2h

Konformitätserklärung

Diese Artikel entsprechen den folgenden Bestimmungen und sind für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet.

- VERORDNUNG (EG) Nr. 2023/2006** über gute Herstellungspraxis für Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- VERORDNUNG (EG) Nr. 1935/2004** über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- SR 817.023.21** Verordnung des EDI über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- RICHTLINIE 94/62/EG** über Verpackungen und Verpackungsabfälle (betreffend Schwermetalle)

Folgende Prüfungen wurden in Anlehnung an die Verordnung (EU) Nr. 10/2011 durchgeführt:

Globalmigration

Unter den folgenden Bedingungen geprüft (gemäss Testbericht SQTS 2018L38934, 2020L22534):

Simulanz	Zeit 1	Temperatur 1	Zeit 2	Temperatur 2
<input checked="" type="checkbox"/> E: Poly(2,6-diphenyl-p-phenylenoxid) bzw. Tenax	3 Tage	40°C	2h	70°C

Die Globalmigrationswerte liegen mit den getesteten Simulanzen unter dem Limit von 10 mg/dm² oder 60 mg/kg.

Spezifische Migration

- Es werden keine Substanzen mit einem spezifischen Migrationslimit beobachtet.

Formaldehyd: Nicht nachweisbar

PRODUKTE-SPEZIFIKATION_00493 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Berechnungsgrundlage

Verhältnis der mit dem Lebensmittel in Berührung kommenden Fläche zum Volumen, anhand dessen die Konformität des Materials oder Gegenstandes festgestellt wurde: 6 dm²/kg.

Mikrobiologie

Der mikrobiologische Befund der Probe ist unauffällig und entspricht der mikrobiologischen Grundbelastung.


Produktionsstandort: China

Biologische Abbaubarkeit: Die Produkte sind biologisch abbaubar.

Zolltarifnummer: 4419.9000

Reklamationen

Lieferungen, die von den aufgeführten Spezifikationen abweichen, werden zurückgenommen und nach Überprüfung ersetzt.

Erstellt durch: STOL Datum: 29.01.2021	Freigegeben durch: MEI Andreas Meier (Leiter Einkauf)		Version:32
---	--	---	-------------------